

Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-1

Allgemeintoleranzen für Längen- und Winkelmaße mit vier Toleranzklassen dienen zur Vereinfachung von Zeichnungen.

Durch die Wahl einer Toleranzklasse soll die jeweilige werkstattübliche Genauigkeit berücksichtigt werden.

Tabelle 1 Grenzmaße für Längenmaße

Toleranzklasse	bis 0.5	0.5	Über 3	Über 6	Über 30	Über 120	Über 400	Über 1000	Über 2000	Über 4000
		Bis 3	Bis 6	Bis 30	Bis 120	Bis 400	Bis 1000	Bis 2000	Bis 4000	Bis 8000
f (fein)	Siehe unten	±0.05	±0.05	±0.10	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	-	-
m (mittel)	Siehe unten	±0.10	±0.10	±0.20	±0.30	±0.50	±0.8	±1.2	±2	±3

^{*}Grenzabmaße in mm für Nennmaßbereich in mm